



transport refrigeration system
Transblock®



zer0° RANGE

direct drive split units for small volume capacities

**This new zer0° range has improved performance
with increased reliability**

NEW AERODYNAMIC DESIGN

LOW MAINTENANCE COSTS

HIGH RELIABILITY

EASY OF USE AND SERVICE

LARGER AIR INTAKE AREA

LOW ENVIRONMENTAL IMPACT



THE CLASS MAKES ITS WAY

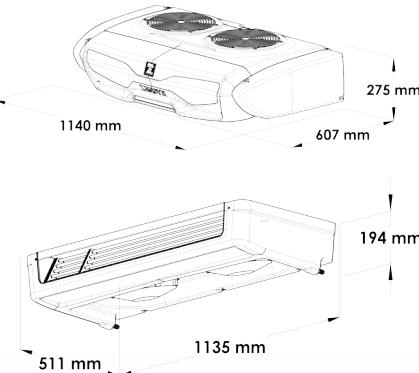
New zer0° range: new performance and reliability for direct drive split unit

ENG

- Aerodynamic technical design
- Larger air intake area to improve the air flow
- New condenser with "mini-pipe" technology with low refrigerant charge
- Low environmental impact
- Increased reliability
- Easy of use and service maintenance, saving diagnostic time
- Hot gas defrosting with dual solenoid valves
- Increased efficiency thanks to compressor liquid injection
- New R134a range for tropical temperature

EU NEW EVAPORATOR WITH INCREASED AIR FLOW

EASY ACCESSIBILITY TO PARTS TO REDUCE MAINTENANCE TIME AND COSTS



CU



EU



IT

- Design aerodinamico
- Ingrandita area di aspirazione allo scopo di migliorare il flusso d'aria interno
- Nuovo condensatore con tecnologia "mini-tubo" con ridotta carica di refrigerante
- Basso impatto ambientale
- Aumento dell'affidabilità
- Di facile uso e manutenzione, risparmio del tempo di diagnostica
- Sbrinamento con gas caldo con valvola doppia solenoide
- Aumentata l'efficienza grazie al compressore con iniezione di liquido
- Nuova gamma con gas R134a per temperature tropicali

EU NUOVO EVAPORATORE CHE MIGLIORA IL FLUSSO D'ARIA INTERNO

POSIZIONAMENTO PARTI CHE AGEVOLA LA MANUTENZIONE E RIDUCE I TEMPI COSTI DI ASSISTENZA.



IN-CAB CONTROLLER - COMANDO CABINA

ENG

In cab-controller easy and intuitive to monitor and manage load temperature.

IT

Controllo cabina semplice ed intuitivo per il monitoraggio e la gestione della temperatura.

zer0° 380s



CERTIFICATO ATP - ATP CERTIFIED

VOLUME CELLA CAMION CONSIGLIATO • RECOMMENDED TRUCK BOX VOLUME

*Tc	0 °C		-20 °C	
*Ta	+30 °C	+40 °C	+30 °C	+40 °C
Vol.	28 m ³	21 m ³	21 m ³	16 m ³

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA

Funzionamento • Operation		Strada • Road		Rete • Stand-by
Refrigerante • Refrigerant		R404A		
Carica di gas • Gas charge		1,78 Kg		
Potenza frigorifera • Cooling capacity		3.900 W		2.400 W
Consumo nominale corrente Rated current consumption		14,91 A / 3,02 kW		
Sbrinamento • Defrost		Gas caldo • Hot gas		
Compressore • Compressor		147 cc		
Portata d'aria evap. • Evap. air flow		87 cc		
Freccia d'aria • Air throw		2.300 m ³ /h		5 m

LEGENDA • LEGEND					I dati sono da ritenersi provvisori, resa frigorifera attenuata secondo condizioni ATP in laboratorio Zanotti	Data are to be considered provisional, cooling capacity obtained in accordance with ATP requirements in Zanotti laboratories
Tc	temperatura cella cell temperature	Ta	temperatura ambiente ambient temperature	Vol.	volume volume	
	funzionamento strada road operation		funzionamento rete stand by operation			

©Copyright Zanotti Spa Tutti i diritti sono riservati. Dati tecnici, descrizioni e immagini sono da considerarsi provvisori e non vincolanti. Zanotti Spa pubblica il presente documento su base tecnica e commerciale, riservandosi il diritto di modificare il contenuto senza preavviso, lasciandone inalterati i contenuti basilari.

©Copyright Zanotti Spa All rights reserved. Technical data, descriptions, and pictures are to be considered provisional and not binding. Zanotti Spa reserves the right to bring such a literature, on technical and commercial grounds, at any time and without notice, any change supposed to be convenient, still being unchanged the basic features of the equipments.